

Lagerprogramm (u. a. 16Mo3 / 15Mo3 als Stabstahl, Formstahl, Profilstahl, Rundstahl, Flachstahl, Bandstahl, Winkelstahl)

Stabstahl in der Güte 16Mo3 (15Mo3)

Stabstahl in Anlehnung an EN 10.028-2, warmgewalzt nach DIN 1014, 1016, 1017, 1028 und 1029, mit Abnahmeprüfzeugnis nach EN 10.204/3.1C

Vierkant, 16Mo3 (15Mo3)	8 mm	↔	60 mm
Band/Flach, 16Mo3 (15Mo3)	10*3 mm	↔	150*30 mm
Gleichschenklige Winkel, 16Mo3 (15Mo3)	30*30*3 mm	↔	130*130*12 mm
Ungleichschenklige Winkel, 16Mo3 (15Mo3)	60*40*6 mm	↔	200*100*12 mm

Profile (Breitflanschträger und Formstahl/Formstähle) in der Güte 16Mo3 (15Mo3)

Breitflanschträger und Formstahl in Anlehnung an EN 10.028-2, warmgewalzt nach DIN 1025 Bl. 2, 3, 4, 5 und 1026, mit Abnahmeprüfzeugnis nach EN 10.204/3.1B

HEA, 16Mo3 (15Mo3)	100 mm	↔	600 mm (1000 mm)
HEB, 16Mo3 (15Mo3)	100 mm	↔	600 mm (1000 mm)
HEM, 16Mo3 (15Mo3)	100 mm	↔	300 mm (1000 mm)
IPE, 16Mo3 (15Mo3)	100 mm	↔	600 mm
UNP/UPE, 16Mo3 (15Mo3)	80 mm	↔	400 mm

Rundstahl nach EN 10.273 und 10.222-2 (DIN 17.243)

Rundstahl gewalzt bzw. geschmiedet; Prüfgrundlagen: AD-2000-Merkblatt W0/W13, TRB 100, TRD 100/107, Abnahmen nach EN 10.204/3.2 (3.1A-TÜV) - bzw. EN 10.204/3.1 (3.1B) für ASTM u. ASME

C22.8N / P250GH ASTM A 105/ASME SA 105	10 mm	↔	850 mm
16Mo3 N/V	4 mm	↔	850 mm
13CrMo4-5 V ASTM A 182 F12 Cl.2 ASME SA 182 F12 Cl.2	10 mm	↔	850 mm
10CrMo9-10 V ASTM A 182 F22 Cl.3 ASME SA 182 F22 Cl.3	10 mm	↔	850 mm

Rundstahl nach EN 10.269 (DIN 17240)

Rundstahl gewalzt bzw. geschmiedet, Prüfgrundlagen: AD-2000-Merkblatt W0/W7, TRB 100, TRD 106, Abnahmen nach EN 10.204/3.1 (3.1B)

21CrMoV5-7	20 mm	↔	200 mm (500 mm)
-------------------	-------	---	-----------------

Rundstähle, gewalzt bzw. geschmiedet; Prüfgrundlagen: AD-2000-Merkblatt W0/W13, TRB 100, TRD 107, Abnahmen nach EN 10.204/3.2 (3.1A) gemäss Vd-TÜV-Blatt 377-03

15NiCuMoNb5 V (Werkstoff-Nr. 1.6368) (WB 36)	40 mm	↔	600 mm
---	-------	---	--------

Rundstähle, gewalzt bzw. geschmiedet und geschält/vorgedreht; Prüfgrundlagen: AD-2000-Merkblatt W0/W13, TRD 107, Abnahmen nach EN 10.204/3.2 (3.1A) gemäss Vd-TÜV-Blatt 007/3

12CrMo19-5 V (Werkstoff-Nr. 1.7362) X12CrMo5 (ASME SA 182F5)	40 mm	↔	400 mm
---	-------	---	--------

Rundstähle, gewalzt bzw. geschmiedet und geschält/vorgedreht; Prüfgrundlagen: AD-2000-Merkblatt W0/W13, TRD 107, Abnahmen nach EN 10.204/3.2 (3.1A) gemäss Vd-TÜV-Blatt 511/03

1.4903 (X10CrMoVNb9-1 - A182F91 - P91)	20 mm	↔	600 mm
---	-------	---	--------

Bandstahl und Flachstahl in der Güte 13CrMo44 (13CrMo4-5)

Bandstahl und Flachstahl in Anlehnung an EN 10.028-2, warmgewalzt nach DIN 1017, normalisiert (und angelassen) mit Abnahmeprüfzeugnis nach EN 10.204/3.1C

mm	5	6	8	15
30	x			
40		x		
50		x	x	
60			x	
90				x

Wir liefern ebenfalls **Bandstähle** in warmfesten Qualitäten für den Kesselbau (in Ringen oder Stäben) nach DIN/EN- bzw. ASTM/ASME-Normen.

Darüber hinaus liefern wir...

Rundstähle nach DIN/EN gewalzt bzw. geschmiedet, nach AD 2000-Regelwerk, TRB, TRD und Vd-TÜV, Abnahmen nach EN 10.204/3.1A-TÜV bzw. EN 10.204/3.1B für ASTM u. ASME

1.0566 (TStE355 - WStE355 - P355QT - A350LF2 - P355QTNL1+NL2+H)	80 mm	↔	625 mm
1.4901 (X10CrWMoV9-2) - A182F92	30 mm	↔	600 mm
1.4922 (X20CrMoV12-1)	16 mm	↔	450 mm
1.4923 (X22CrMoV12-1)	4 mm	↔	525 mm

RAWA-STAHLANDEL GmbH & Co KG - Inhaber: Horst Schmitt
 (Gewerbegebiet Dieselstraße) - Lise-Meitner-Str. 1 - D - 42489 Wülfrath
 UST-ID-NR.: DE 811 744 949 - Sitz der Gesellschaft: Wülfrath - Amtsgericht Wuppertal, HRA 22220
 Telefon: +49 (0)2058 / 78311-0 - Telefax: + 49 (0)2058 / 78311-55 - mail@rawa-stahl.de